



官方网站



微信公众号



成就能源**转型**

TRANSFORM ENERGY
FOR TOMORROW



晋能控股下属企业

a JINNENG HOLDING GROUP company

总部 晋中生产基地

山西省晋中榆次区广安东街533号 邮编:030600

文水生产基地

山西省吕梁市文水经济开发区1号 邮编:032100

营销研发中心

上海市浦东新区张江高科技园区海科路99号1号楼2楼 邮编:201210

©2023 (2) 晋能清洁能源科技股份有限公司 版权所有

晋能清洁能源科技股份有限公司
JINNENG CLEAN ENERGY TECHNOLOGY LTD



—

致力于成为
全球领先的光伏制造企业
和清洁能源提供商

晋能科技发展历程

• 公司注册成立

2013

• 文水基地建成投产,实现“当年开工、当年建成、当年投产、当年见效”

2014

• 异质结中试项目启动

2015

• 文水基地 1.5 期扩产项目投产

2016

• 晋中基地异质结电池组件项目建成投产

2017

• 全球首个异质结光伏组件 IEC 新标准认证
• 异质结电池量产效率突破 23%

2018

• 获评“国家级绿色工厂”
• 异质结电池量产冠军效率达到 24.73%
• 跻身彭博新能源财经 (BNEF) 全球光伏一级组件供应商

2019

• 单晶 PERC 及异质结电池组件 166 规格技改完成

2020

• 实现大尺寸组件量产

2021

• 3GW 组件项目达产

2022

• 4GW TOPCon 高效电池项目投产

2023

晋能控股集团

资产总额

1.1 万亿

煤炭产量

4.5 亿吨

在运电力装机

2312.25 万千瓦

清洁能源在运、在建容量

1536.46 万千瓦



晋能控股集团有限公司于2020年9月30日经山西省委、省政府批准成立，由原同煤集团、晋煤集团和晋能集团联合重组，同步整合山西焦煤、潞安化工、华阳新材料煤炭、电力、煤机装备制造产业相关资产，以及转制改企后的中国（太原）煤炭交易中心，接收山西省国资运营公司所持太原煤气化公司股份，接管山西省司法厅所属正华实业公司5户煤炭企业组建而成的山西省省属重要骨干企业。晋能控股有限公司是以煤炭、火电及清洁能源发电为主业，集装备制造、物流贸易、化工多元、现代服务于一体的综合能源企业集团。



晋能科技

晋能清洁能源科技股份有限公司(以下简称“晋能科技”)创立于2013年12月31日,隶属于晋能控股集团,致力于成为全球领先的光伏制造企业和清洁能源提供商。

晋能科技始终坚持技术迭代的核心战略,组建了包含国内外光伏行业专家及优秀人才的运营管理和研发团队,通过技术革新和精益生产,构建起具有技术和成本竞争力的电池、组件生产能力,销售足迹遍布全球,已向中国、日本、韩国、澳大利亚、德国、西班牙、印度、巴基斯坦、巴西、墨西哥、阿根廷等超50个国家提供高效率、高品质太阳能组件。晋能科技将秉持“创新、绿色、卓越、高效”的企业精神,为晋能控股集团建设世界一流现代化综合能源企业集团作出积极贡献。晋能科技坚持技术创新引领产业进步,以更新更高效的技术推动能源结构转型,助力实现碳中和目标。



连续八年入选
全球新能源企业500强



连续五年跻身
BNEF一级组件供应商



入列PV-Tech
可融资性等级



国家知识产权优势企业



国家绿色工厂



省级智能制造示范企业

50+

产品享誉全球市场



国际化核心管理团队



工业4.0智能工厂

技术发展路线

技术迭代 遵循迭代技术战略，坚持以技术创新引领产业进步。

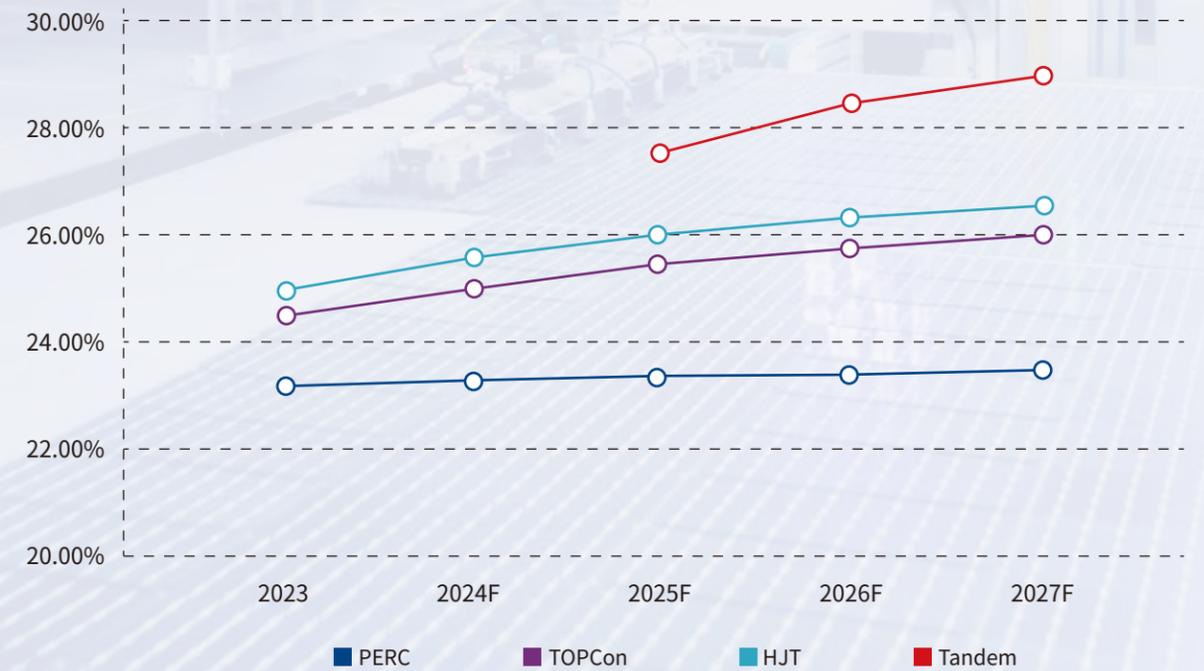
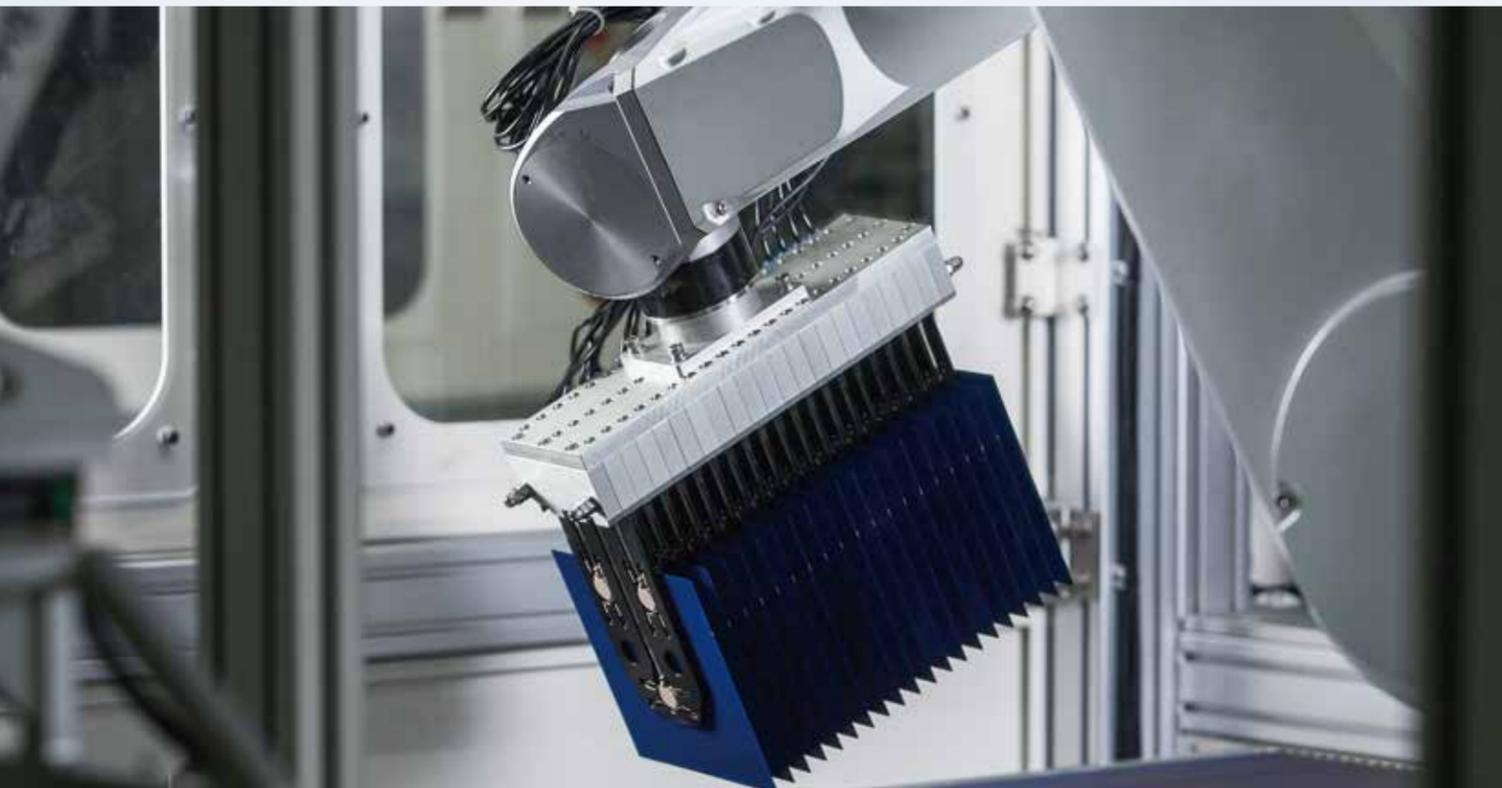
智能制造

以数字化赋能高效生产，智能机器人、全自动化设备应用于精益生产，保障产品良率及生产效率大幅提升。



质量认证

产品质量安全可靠，通过供应商管理、制程监控、出货监控、售后服务四大保证链，实现产品全生命周期可追溯。



产品介绍

超高效N型异质结



多方位提升整体发电量

- 温度系数低、无 PID，高温环境下减少发电量损失
- 弱光性能优异，在早晚和阴天增加发电收益
- 超低功率衰减，保障长期发电性能
- 双面率大于 85%，不同场景下可产生 10%-35% 发电增益

高效N型TOPCon



N型高效性能更加可靠

- 更低光致衰减 (LID) 和热辅助光诱导衰减 (LeTID)，保障长期稳定收益
- 无损切割叠加超高精度焊接，实现组件无机械损伤
- 采用 SMBB 金属化技术减少串联电阻损失，提高组件可靠性能
- 更细栅线实现更少的遮挡和更短的传导距离，提升组件功率

超高功率/高功率PERC



高功率高兼容性

- 提升整体效益同时节省电站建设成本与度电成本
- 机械性能通过严苛测试，优秀的耐候性能适用于多种应用环境
- 低电压增加系统单串组件数量，降低直流端成本提升系统效率
- 高密度封装增强耐候性能，性能优异可靠更适用于严苛环境

应用 适用

应之用
异于众

差异

出众

PHENOMENAL
PERFORMANCE

晋能开发系列 JDS

JINERGY DESIGN SERIES

晋能科技开发系列产品以“应之用，异于众”产品开发理念，聚焦光伏绿色高效低碳价值，基于客户实际需求，分别针对分布式、环境恶劣等新型光伏应用场景，解决特定环境的应用痛点。目前已开发全黑、轻量化、合金钢、耐高压等太阳能组件。

晋能科技不断完善产品生态，以先进技术为核心竞争力，打造全域产品的同时开发差异产品，多维度释放绿色低碳价值，为终端客户解决实际需求提供更具低碳价值解决方案。

产品质量

全面的管理体系

- ISO9001:2015 质量管理体系
- ISO14001:2015 环境管理体系
- ISO45001:2018 职业健康安全管理体系
- ISO/IEC17025:2017 检测和校准实验室能力的通用要求
- SA8000:2014 社会责任管理体系认证

产品的认证

- 产品认证：TUV、BIS、KS、CE、碳足迹
- 列名：CEC (AU)、INMETRO、JPAC、DEWA、WEEE
- 加严可靠性测试：盐雾、氨气、沙尘、PID 及 LeTID 可靠性测试



国家认可实验室

光伏原材料、组件各项性能测试
以及环境可靠性测试



TUV SUD Qualified CTF(stage1)
TUV南德认可客户实验室



TUV北德目击实验室
TUV NORD Witness Laboratory

体系认证



产品认证



产品列名



社会责任

绿色低碳已成为全产业升级发展的主旋律，晋能科技通过技术迭代、低碳建设、绿色生产等发展思路，还原光伏作为清洁能源的自身绿色价值，助力客户实现更彻底的绿色低碳用能，成就能源转型。

重大环境违规

0次

员工人数

2000+

年度培训课程超

800小时

节约能源循环利用



控制废物处理包材回收



低碳产品开发理念



30-60 碳达峰中和



SA8000

社会责任管理体系认证



《废弃电气和电子设备指令》

全球销售网络



项目案例

大型电站

- ① 山西省天镇县光伏电站175MW
- ② 安徽省天长市渔光互补光伏电站100MW
- ③ 上海市崇明区渔光互补光伏电站110MW



- ④ 湖北省麻城县光伏电站110MW
- ⑤ 山西省山阴县光伏电站100MW
- ⑥ 印度焦特布尔地区光伏电站435MW
- ⑦ 越南春寿光伏电站 110MW
- ⑧ 印度拉贾斯坦邦光伏电站136MW

○ 分布式电站

- ① 日本冲绳储能分布式光伏电站
- ② 韩国现代屋顶分布式光伏电站
- ③ 山西省忻州扶贫分布式光伏电站
- ④ 山西省文水屋顶分布式光伏电站



- ⑤ 澳大利亚分布式光伏电站
- ⑥ 塞浦路斯分布式光伏电站
- ⑦ 山西省方山扶贫分布式光伏电站
- ⑧ 山西天镇扶贫分布式光伏电站
- ⑨ 新加坡JTC Solar Farm分布式光伏电站

