



www.jinergy.com



微信公众号



# 成就能源**转型**

TRANSFORM ENERGY  
FOR TOMORROW



晋能控股下属企业  
a JINNENG HOLDING GROUP company

总部 晋中工厂

地址: 山西省晋中榆次区广安东街533号 邮编: 030600

联系方式: 0354-2037999 邮箱: sales@jinergy.com

文水工厂

地址: 山西省吕梁市文水经济开发区1号 邮编: 032100

©2026 (1) 晋能清洁能源科技股份有限公司 版权所有

晋能清洁能源科技股份有限公司  
JINNENG CLEAN ENERGY TECHNOLOGY LTD



---

致力于成为  
全球领先的光伏制造企业  
和清洁能源提供商

# 晋能科技发展历程



# 晋能控股集团



资产总额

1.1 万亿

煤炭产量

3.9 亿吨

在运电力装机

2421.85 万千瓦

新能源和清洁能源装机

729.85 万千瓦

晋能控股集团于2020年10月挂牌成立，是由原同煤集团、晋煤集团和晋能集团联合重组，同步整合山西焦煤、潞安化工、华阳新材料煤炭、电力、煤机装备制造产业相关资产，以及改制后的中国（太原）煤炭交易中心，接收省国资运营公司所持太原煤气化公司股份，接管省司法厅所属正华实业公司5户煤炭企业，组建而成的省属重要骨干企业。晋能控股集团是一家以煤炭、电力、制造为主业，化工、物流、贸易、多元、现代服务于一体的特大型综合能源企业。



# 晋能科技

晋能清洁能源科技股份有限公司(以下简称“晋能科技”)创立于2013年12月31日,隶属于晋能控股集团,致力于成为全球领先的光伏制造企业和清洁能源提供商。

晋能科技以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引,全面贯彻党的二十大和二十届历次全会精神,聚焦新质生产力发展,以“党建提质、经营提效、融合赋能”为战略思路,以“稳中求进、稳中提质、稳中向好”为工作基调,通过全周期发力、全要素保障、全流程提速、全风险管控的核心重点任务实现新突破,将灵活的市场化机制融入企业现代化治理体系,推动党建工作与生产经营双融合、双促进、齐发展。

晋能科技坚持“量产一代、中试一代、研发一代”的技术迭代方针,组建包含国内外光伏行业专家及优秀人才的运营管理和研发团队,贯彻技术迭代、生产智能化、制造柔性化的智能制造战略,通过技术革新和精益生产,构建起全球具有技术和成本竞争力的电池、组件生产能力,推动能源结构转型,助力实现碳中和目标。晋能科技销售足迹遍布全球,已向中国、日本、韩国、澳大利亚、德国、乌克兰、印度、巴基斯坦、巴西、墨西哥、阿根廷等60多个国家提供高效率、高品质太阳能组件。



国家光伏制造规范条件企业



CNAS国家认可实验室



PV-Tech  
可融资性等级



国家企业技术中心



国家知识产权优势企业



国家绿色工厂



省级智能制造示范企业



山西省光伏产业链“链主”企业



高新技术企业

# 技术发展路线

**技术迭代** 遵循迭代技术战略，坚持以技术创新引领产业进步。

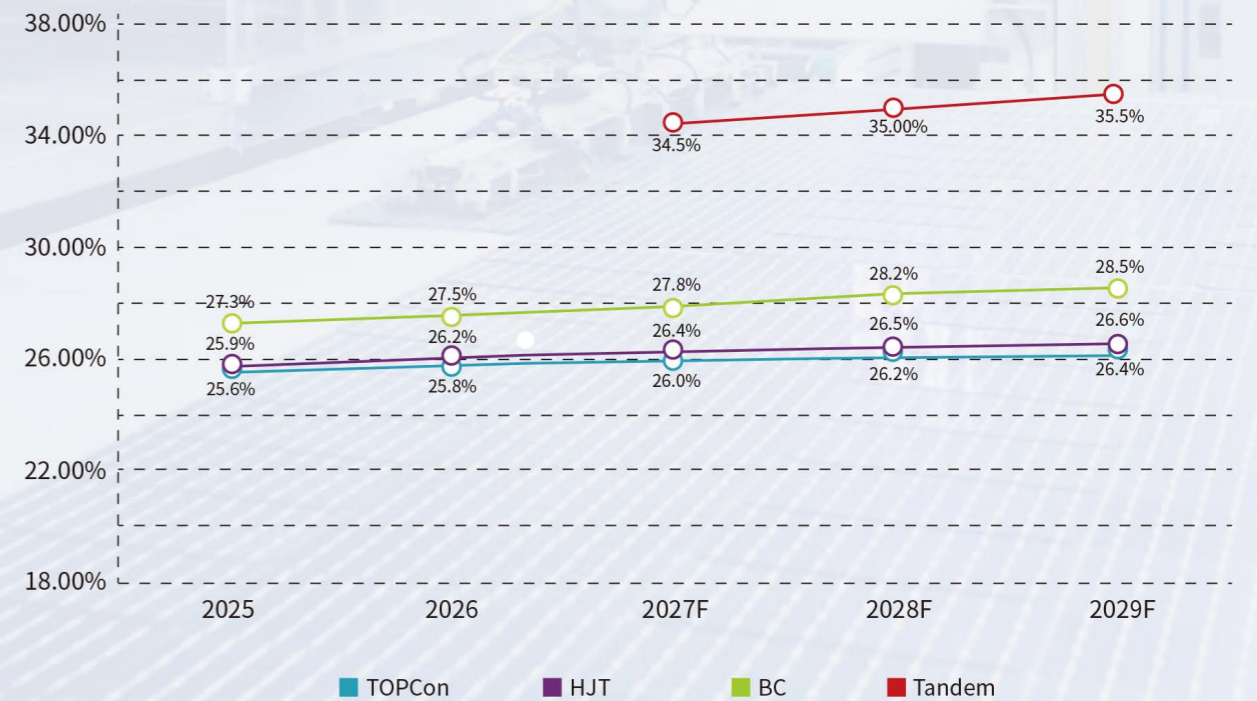
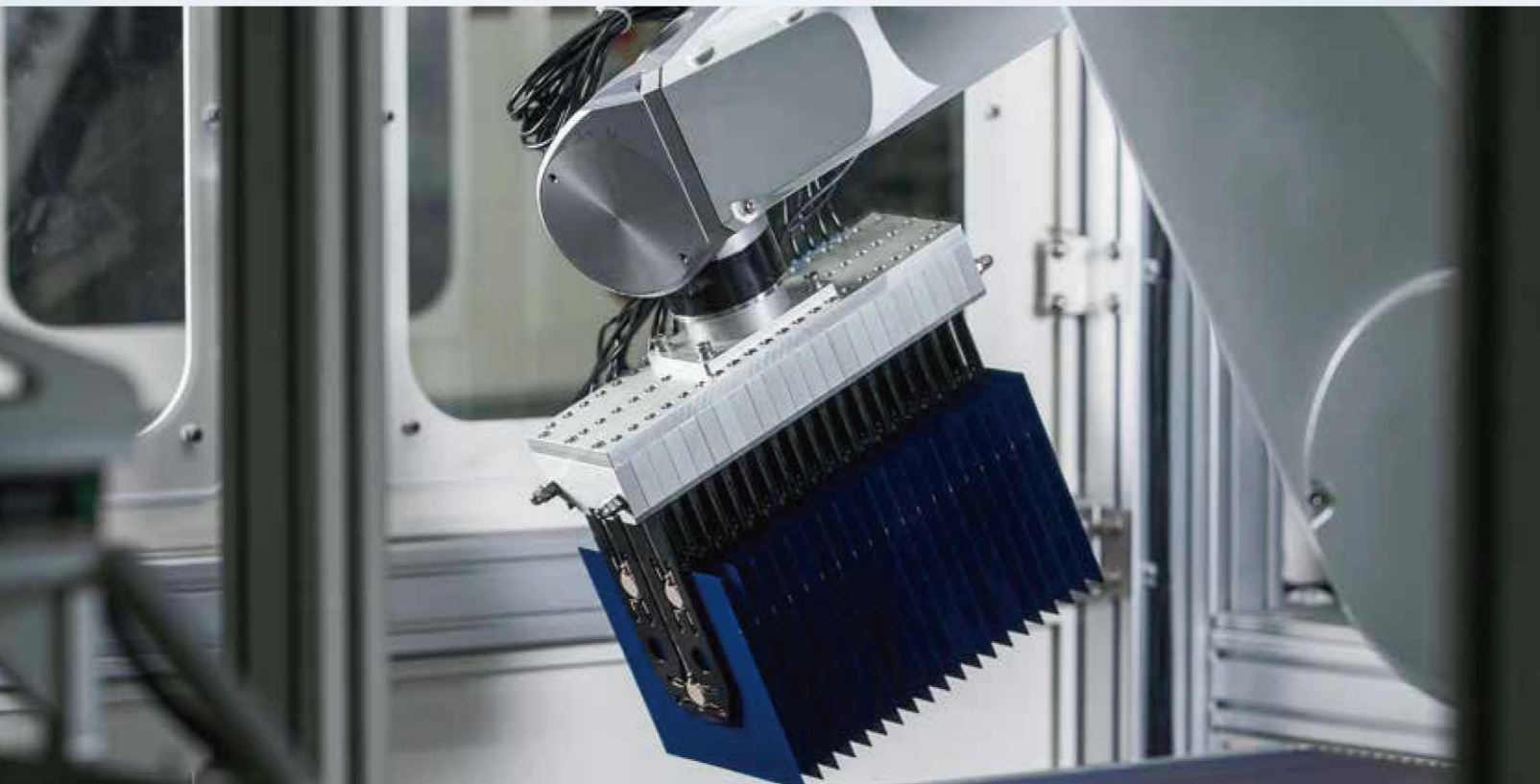
## 智能制造

引入先进的自动化控制系统和智能制造技术实现柔性化生产，以先进的生产工艺与智能制造能力满足客户多样化需求。



## 质量认证

产品质量安全可靠，通过供应商管理、制程监控、出货监控、售后服务四大保证链，实现产品全生命周期可追溯。



# 产品介绍

## JNMN/BN144 • 183R



### 采用182.2mm×91.875mm电池

- 全链路适配 182 标准体系
- 同尺寸同重量升级感光面积
- 精准匹配分布式屋顶场景

## JNBN132 • 210



### 采用210mm×105mm 电池

- 单块组件发电能力大幅跃升
- 大尺寸规模化降本效应
- 全产业链标准化成熟配套
- 深度适配跟踪支架与大功率逆变器

## JNMN/BN132 • 210R



### 采用 182mm×105mm电池

- 全产业链配套高度统一，大幅降低选型风险与供应链适配成本
- 完美适配海运集装箱标准，大幅压缩出海项目运输成本
- 全场景通用适配设计，全维度度电成本最优

# 光储 微电网

解决方案



## 标准化光储微电网模块化产品包

专为工商业、园区、矿区及偏远场景打造的一站式光储微网解决方案。采用标准化设计、工厂预制集成，将光伏组件、储能系统、能量管理与智能控制一体化预装，现场无需复杂施工，安装快、成本低、运行稳。可实现自发自用、峰谷套利、应急备电、离并网无缝切换，助力用户快速实现绿色用能、降低用电成本，提升供电可靠性。



提供适配多元建设场景

集成适配全周期充放调度

搭载全链路智能调度

定制化光伏组件

标准化储能系统

EMS能量管理系统

产品包类型	适配场景	核心价值
园区级光储微网系统	工业园区、产业集群	源荷协同
工商业厂房屋顶光储一体机	中型工厂、商业综合	自发自用
离网型光储微网成套设备	偏远矿区、山区、海岛体	独立供电
高可靠不间断光储系统	医院、数据中心、市政枢纽	零闪断供电

# 产品质量

## 全面的管理体系

- ISO9001:2015 质量管理体系
- ISO14001:2015 环境管理体系
- ISO45001:2018 职业健康安全管理体系
- ISO/IEC17025:2017 检测和校准实验室能力的通用要求
- SA8000:2014 社会责任管理体系认证

## 产品的认证

- 产品认证：TUV、PVEL、BIS、KS、CE、碳足迹
- 列名：CEC (AU)、INMETRO、JPAC、DEWA、WEEE
- 加严可靠性测试：盐雾、氨气、沙尘、PID及LeTID可靠性测试



## 国家认可实验室

光伏原材料、组件各项性能测试  
以及环境可靠性测试



ISO17025体系

- 可开展IEC标准可靠性测试
- 配套30余台高端设备
- 可开展40余项测试

### 体系认证



### 产品认证



### 产品列名



# 社会责任

绿色低碳已成为全产业升级发展的主旋律。晋能科技通过技术迭代、低碳建设、绿色生产等经营思路，将 ESG 与公司发展战略深度结合。以“创新、绿色、卓越、高效”可持续发展理念，创造光伏作为清洁能源的更多绿色价值，助力客户实现更彻底的绿色低碳用能，回馈社会并承担社会责任，成就能源转型。

重大环境违规

0 次

员工人数

2000+

年度培训课程超

3000+ 小时

节约能源循环利用



控制废物处理包材回收



低碳产品开发理念



# 30-60 碳达峰中和



邓白氏注册认证企业



社会责任管理体系认证



《废弃电气和电子设备指令》

# 全球销售网络



# 项目案例

## 大型电站

- ① 山西省天镇县光伏电站175MW
- ② 安徽省天长市渔光互补光伏电站100MW
- ③ 上海市崇明区渔光互补光伏电站110MW



- ④ 湖北省麻城县光伏电站110MW
- ⑤ 山西省山阴县光伏电站100MW
- ⑥ 印度焦特布尔地区光伏电站435MW
- ⑦ 湖北省阳新渔（农）光互补光伏项目90.7MW
- ⑧ 印度拉贾斯坦邦光伏电站136MW

## ○ 分布式电站

- ① 日本冲绳储能分布式光伏电站
- ② 韩国现代屋顶分布式光伏电站
- ③ 山西省忻州扶贫分布式光伏电站
- ④ 山西省文水屋顶分布式光伏电站



- ⑤ 澳大利亚分布式光伏电站
- ⑥ 塞浦路斯分布式光伏电站
- ⑦ 山西省方山扶贫分布式光伏电站
- ⑧ 山西天镇扶贫分布式光伏电站
- ⑨ 新加坡JTC Solar Farm分布式光伏电站

